

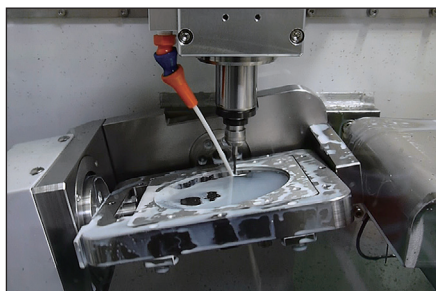
高速・高精度 小型NC加工機 MiniMiller MM100 EX-SR2



研究室から生産現場まで幅広く対応、小型NC多軸加工機

3軸から5軸まで対応

超コンパクトながら3軸から5軸まで対応します。5軸仕様は水平から垂直までの傾斜が可能です。大きな開口を持つシンプルな扉で、ワークや治具の着脱時の作業をスムーズに行うことができます。駆動部と加工部が別室のため水溶性切削油クーラントも使用できます。



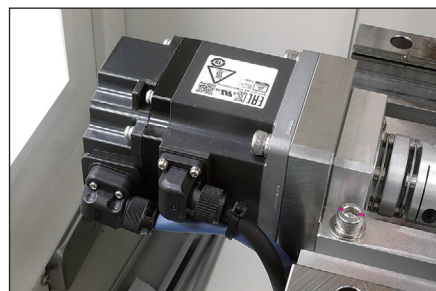
ATC対応高速スピンドル

最高回転数60,000RPMのナカニシ社製350WのATCスピンドルを装備。プルスタッドATCホルダーにより、強力で高精度な工具保持と異型コレットの利用が可能です。工具本数は4本または7本を選びいただけます。また、研削や研磨で使用される軸付きディスクタイプの工具交換もカスタマイズにて対応いたします。



サーボモーター出力アップ

MM100EXに比べ、MM100EX-SR2は出力が2倍のサーボモーターを採用。各位置決め軸のトルクが増し、加工の安定化を実現しました。サーボモーターのサイズアップに伴い本体横幅が35mm大きくなり、設置の安定性も向上しました。設置スペースに余裕がある場合はMM100EX-SR2がお勧めです。



高速・高精度 小型NC加工機 MiniMiller MM100 EX-SR2

■最多同時5軸、高精度小型切削機

MM100EX-SR2はセラミックスやチタン、銅など難削材の加工を可能にし、最多同時5軸制御の高速、高精度の小型NC切削機です。生産現場での部品加工や文字、マーク等の彫刻の他、教育用にもご利用いただけます。

■精密ボールねじ、リニアガイドを採用

ACサーボモーターと精密ボールスクリュー、リニアガイドを採用しており、小型ながら高精度での切削加工を可能にし、精密部品の少量生産などにも適した小型加工機です。少量多種生産からライン組込みまで、幅広いニーズに対応します。

■LAN (FTPサーバ)、大容量メモリ搭載

FTPサーバ機能を装備していますので、大容量のプログラムデータも高速でアップロードできます。また、大容量内部メモリとして振動、熱、電氣的ノイズ等に高い耐久性を持つフラッシュメモリを採用しています。

■カスタマイズや治具製作にも対応

ご希望により専用機としてのカスタマイズも承っております。お客様のワーク形状に応じた専用治具の製作、クーラント、ATC装置の有無など、先ずはお客様のご要望をお聞きかせください。

		MM100EX-SR2-3H	MM100EX-SR2-4H	MM100EX-SR2-5H
■機構部仕様				
各軸機構	X、Y、Z軸	精密ボールスクリュー、精密リニアガイド		
	A軸	—————	ノンバックラッシュハーモニックドライブ	
	B軸	—————	—————	ノンバックラッシュハーモニックドライブ
各軸動作範囲	X軸	直行軸 180mm (ATC装備時150mm)		
	Y軸	直行軸 120mm		
	Z軸	直行軸 110mm		
	A軸	—————	回転軸 ±999度	
	B軸	—————	—————	回転軸 制限角度まで
■制御部仕様				
制御方式		各軸クローズドループフィードバック方式ACサーボ制御システム		
制御軸		3軸同時補間制御	4軸同時補間制御	5軸同時補間制御
位置決め精度	X、Y、Z軸	0.01mm以内/50mm		
	A軸	—————	0.01度以内	
	B軸	—————	—————	0.01度以内
繰り返し位置決め精度	X、Y、Z軸	0.006mm以内		
	A軸	—————	0.003度以内	
	B軸	—————	—————	0.003度以内
制御プログラムコード		Gコード / Mコード方式		
データ入力方式		LAN (FTP転送) / RS232C (4800~38400bps)		
インターフェイス		LAN (RJ45) 10BaseT/100BaseTX FTPサーバ機能 RS232C (D-sub 9P オス)		
内部メモリ容量		約500MB		
■主軸仕様				
主軸出力		350W		
回転数		5000~60000回転 (標準仕様) ※30000回転以上での使用時はエアーが必要 3000~30000回転 (高トルク仕様) ※オプション		
ATC		専用ツールホルダー方式 工具数：4本または7本 自動工具長測定機能		
コレット径		φ1.0~φ6.0		
■その他				
外形寸法		W685mm×H1490mm×D780mm (突起部を除く)		
重量		約230kg (軸数、搭載治具等によって変動)		
電源 / 消費電力		AC100V ±10% / 1500W以下		
空気圧源		0.55~0.6MPa (スピンドル冷却のみの場合0.25~0.30MPa ※30000回転以上での使用時)		
クーラント		水溶性切削油		
使用環境		温度：5~35℃ (保管時：-10~50℃)		
		湿度：20~80% (結露無し)		
		強い振動、ガス等が無いこと		
オプション		ワーク保持用各種治具、ATC本数拡張、エアーブロークーラント、その他カスタマイズに対応		

※外観及び仕様を予告無く変更する場合があります。※本書に記載されている用語および製品名は、各社の商標または登録商標です。

MODIA
MODIA SYSTEMS CO.,LTD.
モディアシステムズ株式会社

〒343-0023 埼玉県越谷市東越谷10-4-2
TEL : 048-971-6341 FAX : 048-971-6474
E-mail : info@modia.co.jp

<https://www.modia.co.jp/>

お問い合わせ、ご用命は