

高速・高精度 小型5軸加工機 MiniMiller MM100 VF



研究室から工場まで幅広く対応、FANUC搭載小型5軸加工機

デスクサイドに設置可能

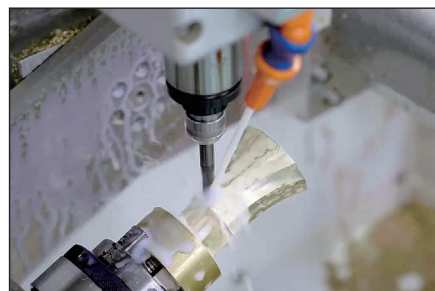
搬入時の本体最小横幅は655mm。1メートル四方に収まる設置面積の超コンパクト設計により、デスクサイドでの本格的な5軸加工を実現します。

同時5軸制御

制御機はFANUC 31iB5を搭載。研究室や試作室などの限られたスペースでも、同時5軸加工を実現できます。5軸制御を学ぶ教育機関向けにも最適です。

高品位な切削面

本体重量200kg強の自立据付型により、卓上機にはない剛性で安定の切削加工を実現します。3軸仕様での製作や、ご要望に応じた治具の製作も可能です。



高速・高精度 小型5軸加工機 MiniMiller MM100 VF

■最高60000回転ATCスピンドル装備

最高回転数60000RPMのナカニシ社製350WのATCスピンドルを装備しています。専用ツールホルダーを使用したプルスタッド方式の採用により、強力、高精度な工具保持が可能です。

また、カスタマイズで研削や研磨で使用される軸付きディスクタイプの工具交換も可能にします。

■精密ボールねじ、リニアガイドを採用

機械要素は従来のMM100シリーズを踏襲、ACサーボモータ、精密ボールスクリュー・リニアガイド(直線軸)、ハーモニックドライブ(回転軸)の採用により、超小型ながら高速で高精度の制御を実現します。

■クーラントに水溶性切削油

タンクとポンプを本体内部に格納した、循環式のコンパクトなクーラントシステムです。湿式加工が必須な金属部品加工や彫刻加工などでご使用いただけます。

■3軸機対応、専用治具製作

3軸機の製作や、ワーク形状に応じた専用治具の製作など、お客様のニーズに応じて柔軟に対応します。

各軸機構	X、Y、Z軸：精密ボールねじ、精密リニアガイド B、C軸：ノンバックラッシュハーモニックドライブ
各軸可動範囲	X軸：200mm（※工具交換領域を含む。ワークエリア 120mm） Y軸：120mm Z軸：110mm B軸：120度 C軸：360度
制御方式	セミクローズドループフィードバック方式 ACサーボ制御システム
制御装置	FANUC 31iB5
同時制御軸数	5軸
制御プログラムコード	Gコード / Mコード
データ入力方式	LAN、USB、メモリーカード
主軸最大出力	350W
主軸回転数	60000RPM（標準仕様） 30000RPM（高トルク仕様）※オプション
ATC	専用ツールホルダー方式 工具数：7本 工具長測定用センサー
最大工具シャンク径	φ6.0
外形寸法（突起部を除く）	幅：655mm～915mm（※操作盤の角度により変動します。） 奥行：780mm～1140mm（※操作盤の角度により変動します。） 高さ：1490mm
重量	約220kg
定格電源電圧	AC200V 単相 1.8kW以下
空気圧源	0.6MPa以上（約30リットル/min）
使用環境	使用場所：室内（強い振動、ガス等が無いこと） 温度：5～35℃ 湿度：20～80%（結露のないこと）

※外観及び仕様を予告無く変更する場合があります。

※本書に記載されている用語および製品名は、各社の商標または登録商標です。

お問い合わせ、ご用命は

MODIA
MODIA SYSTEMS CO.,LTD.

モディアシステムズ株式会社

〒343-0023 埼玉県越谷市東越谷10-4-2
TEL：048-971-6341 FAX：048-971-6474
E-mail：info@modia.co.jp

<https://www.modia.co.jp/>