

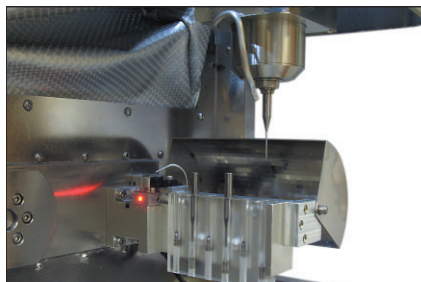
高速・高精度 小型5軸加工機 PRODIA-M45



ATC付き高速スピンドルを装備した、5軸同時制御の小型NC機

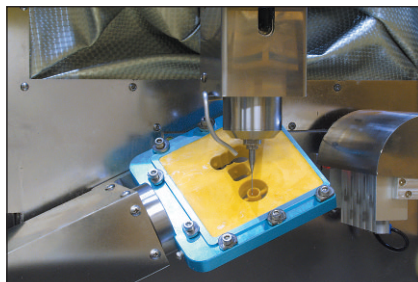
50000回転の高速スピンドル

最高回転数50000RPMの超高速スピンドルを標準装備していますので、セラミックなど難削材の加工を可能にします。最高4本の工具を自動交換することができるATC機能を持っていますので、複数の工具を使用する複雑なプログラムや長時間の加工が可能です。



5軸同時制御を実現

X、Y、Z軸に回転軸のA、B軸を加えた5軸を同時制御します。ACサーボモータと精密ボールスクリュー、リニアガイド、ハーモニックドライブを採用していますので、超小型ながら高速で高精度の制御を実現します。宝飾品、時計、携帯電話部品、生体インプラント部品などの精密部品の加工に最適です。



LAN、大容量メモリ搭載

100Base-TXのLANインターフェイスを搭載しています。FTPサーバ機能を装備していますので、LANに接続して大容量のプログラムデータも高速でアップロードできます。また、大容量内部メモリとして電源を切ってもデータが消えないフラッシュメモリを採用しています。

オプション機能

切削水循環装置、ダストバキューム装置、各種ワーク治具などをオプションで追加できます。また、自動化に対応したインターフェイスも装備しています。

高速・高精度 小型5軸加工機 PRODIA-M45

■精密ボールスクリュー、リニアガイドを採用

PRODIA-M45はACサーボモータと精密ボールスクリュー、リニアガイドを採用。超小型ながら高速、高精度での切削加工を可能にします。少量多種生産からライン組込みまで、幅広いニーズに対応します。

■チタンやセラミックなどの難削材加工に対応

切削液供給装置(オプション)を取付可能ですので、銅、グラファイトなどの電極材やチタン、セラミック、貴金属などの難削材の加工も可能です。

■DNC運転、メモリ運転に対応

NCデータ入出力装置を利用したDNC運転やメモリ運転に対応しています。内部メモリとしてフラッシュディスクを装備していますので、大容量プログラムも多数保存できます。

■FTPデータサーバ機能を標準装備

FTPデータサーバ機能を標準装備していますので、CAD/CAMシステムなどで作成されたNCプログラムをLAN経由で高速転送して、内部のフラッシュディスクに保存することができます。

機構部仕様	
各軸機構	X、Y、Z軸：精密ボールスクリュー、精密リニアガイド A、B軸：ノンバックラッシュハーモニックドライブ
各軸動作範囲	X軸：120mm (ATC作業領域を除く)
	Y軸：110mm
	Z軸：100mm
	A軸：±999度
	B軸：+35度、-92度
制御部仕様	
制御方式	各軸クローズドループフィードバック方式ACサーボ制御システム
制御軸	X、Y、Z、A、B軸 5軸同時補間制御
位置決め精度	X、Y、Z軸：0.01mm以内/50mm A、B軸：0.01度以内
繰り返し位置決め精度	X、Y、Z軸：0.006mm以内 A、B軸：0.003度以内
制御プログラムコード	Gコード / Mコード方式
データ入力方式	LAN (FTP転送) / RS232C (4800~38400bps)
インターフェイス	LAN (RJ45) 10BaseT/100BaseTX FTPサーバ機能 RS232C (D-sub 9P オス)
内部メモリ容量	約250MB
主軸仕様	
主軸出力	350W
回転数	5000~50000RPM (30000回転以上での使用時はエアーが必要)
ATC	ダイレクトチャック方式
	工具数：4本 工具長測定機能標準装備
コレット径	φ3.0、φ3.175、φ4.0、φ6.0 (本機ご購入時1個付属)
その他	
外形寸法	W670mm×H1400mm×D750mm (突起部を除く)
重量	約200kg
電源 / 消費電力	AC100V ±10% / 約700W
空気圧源	ATCクランプ：0.55~0.6MPa スピンドル冷却：0.25~0.3MPa (30000回転以上での使用時)
使用環境	温度：5~35℃ (保管時：-10~50℃) 湿度：20~80% (結露無し) ※強い振動、ガス等が無いこと
標準セット	本体、ACコード、主軸コレット1個 ワーク保持用各種治具
オプション	切削液供給装置 (ポンプによる液循環方式)
	ドライ切削用切粉回収バキュームユニット
	安全装置 電源電圧AC200V対応

※外観及び仕様を予告無く変更する場合があります。

※本書に記載されている用語および製品名は、各社の商標または登録商標です。

お問い合わせ、ご用命は

MODIA
MODIA SYSTEMS CO.,LTD.

モディアシステムズ株式会社

〒343-0023 埼玉県越谷市東越谷 4-6-12

TEL：048-971-6341 FAX：048-971-6474

E-mail：info@modia.co.jp

<http://www.modia.co.jp/>